



Innovationen in Kunststoff.

Verpackungen für Gefahrguttransporte.
Sperrschichtbehälter.
Technische Formteile.

Ihr kompetenter Partner für Blasextrusion

Müller Plastics stellt am Schweizer Standort Muttenz qualitativ hochstehende Kanister und Formteile aus Kunststoff her. Das Unternehmen ist effizient aufgestellt und produziert auf mehreren Grossblasmaschinen Kanister, Flaschen und Fässer von 3 bis 60 Litern Inhalt sowie unterschiedlichste technische Formteile. Ein Handelssortiment an Fässern bis 220 Litern Inhalt runden das Angebot ab. Modernste Maschinen, Rohstoffsiloanlagen und grosse Lagerkapazitäten sind Garant für eine zuverlässige und flexible Produktion.

Müller Plastics hat sich im Markt als Spezialist für Sperrschichtbehälter «MultiCan» im 6-Schicht-Coex-Verfahren etabliert. Die MultiCan sind ausserdem mit einer antistatischen Aussenschicht ausgestattet und entsprechen damit den neuesten Anforderungen für leicht entflammable Füllgüter gemäss der Norm TRGS 727. Seit 2007 ist Müller Plastics ein zertifizierter Hersteller von Verpackungen für die Lebensmittelindustrie. Dabei wurde im Frühjahr 2024 erfolgreich von BRC auf FSSC 22000 umgestellt.

Müller Plastics gehört zur Müller Group.

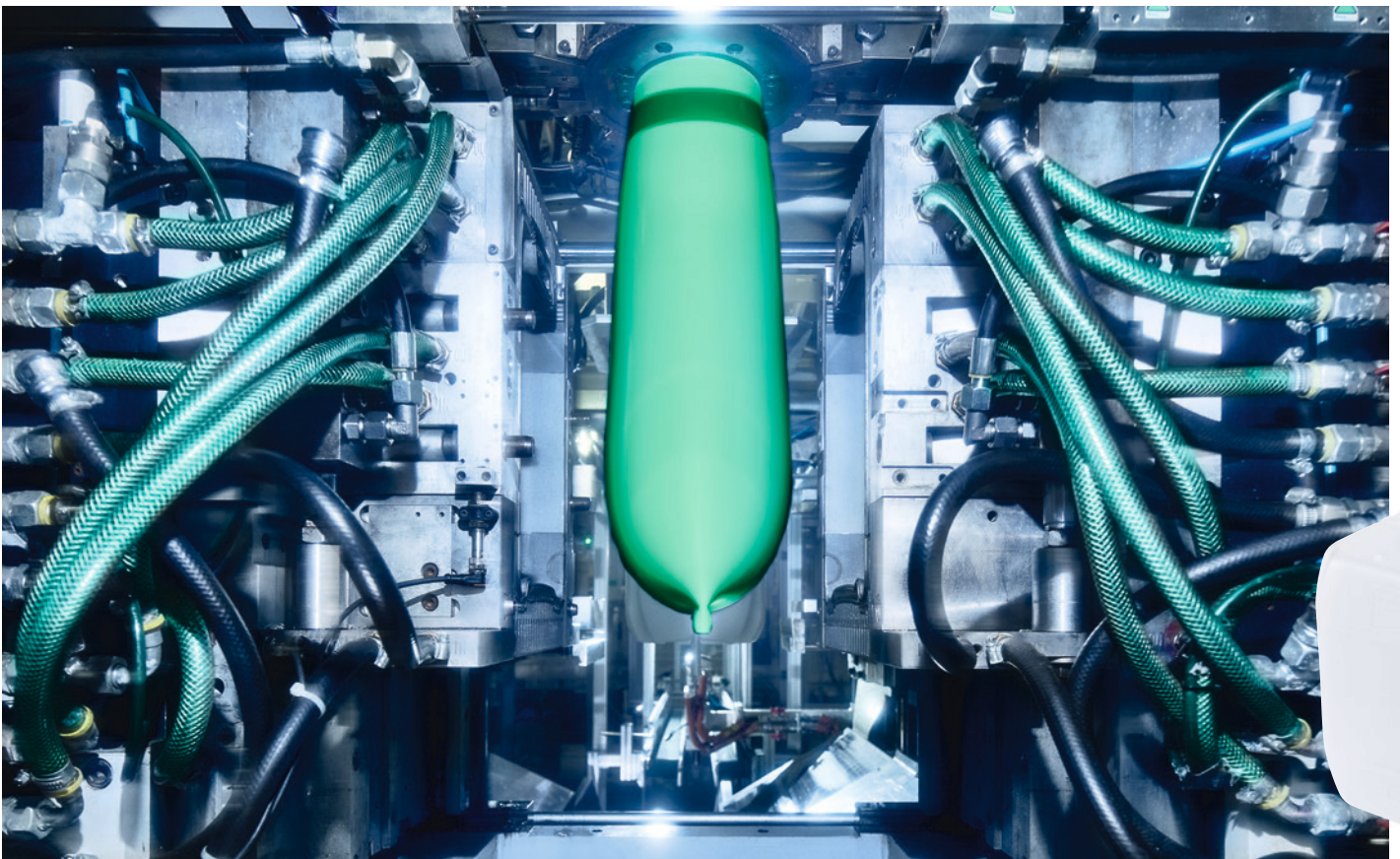
Im Firmenverbund von vier Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt die Müller Group

- Industrieverpackungen aus Feinblech, Fibre, Kunststoff und Edelstahl,
- Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl sowie
- Handlingsysteme, Dosieranlagen und GMP-Washer.

Ihren Kunden bietet die Müller Group individuelle Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen in den Bereichen Pharma, Chemie, Hygiene und Desinfektion, Kosmetik und Körperpflege, Aromen und Riechstoffe, Lebensmittel, Mineralöl, Farben und Lacke, Halbleitertechnik, Lagerung und Distribution.

Das international ausgerichtete Familienunternehmen mit über 125-jähriger Erfahrung beschäftigt 400 Mitarbeitende, an Standorten in der Schweiz und Deutschland. Ein Netzwerk von über 50 Vertretungen stellt die weltweite Präsenz sicher.

Qualitätsarbeit:
Aus einem Extrusionsschlauch...



Bewährte Stapelkanisterlinie

Kundennutzen entsteht, wenn die Produkte so designt sind, dass sie vielfältige Bedürfnisse erfüllen. Mit der bewährten Stapelkanisterlinie unterstreicht Müller Plastics eindrücklich, dass sie zu den innovativsten europäischen Unternehmen für Kunststoffverpackungen zählt.

Die Stapelkanister erfüllen höchste Qualitätsansprüche und sind perfekt abgestimmt auf die Anforderungen der unterschiedlichsten Branchen. Eine vollständige Rückverfolgbarkeit der Zulieferkette ist dank einer effizienten Chargen-Verwaltung gewährleistet.

Die Gebinde sind in verschiedenen Grössen erhältlich (mit 3, 5, 6, 10, 12, 20, 25 und 30 Litern Fassungsvermögen). Durch die intelligente Abstimmung der verschiedenen Kanister (Grundflächenmasse) ergeben sich optimale Platzverhältnisse zur bestmöglichen Ausnutzung auf EUR-Paletten.

IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- hohe Schweizer Qualität
- Lebensmittelkonform dank hohem Reinheitsgrad
- attraktives Preis-/Leistungsverhältnis
- platzsparend im Transport
- mit UN-Zulassung



...wird ein Behälter.

Standard-Stapelkanister mit UN-Zulassung



Die Kunststoffkanister dieser Reihe sind für alle chemisch-technischen Füllgüter empfohlen, die keine erhöhten Anforderungen an Permeations- und Ableiteigenschaften stellen.

Die GlobalCan sind Standard-Eurostapelkanister mit geschlossenem Tragegriff sowie Sicken zur Erhöhung der Stauchdruckfestigkeit mit verschiedenen Öffnungsdurchmessern.

Ab einem Fassungsvermögen von 20 Litern Inhalt werden die GlobalCan optional mit eingeformtem Gewinde für einen $\frac{3}{4}$ "-Fasshahnen produziert.



Für Kunden, die im Food- und Non-Food-Bereich eine ökologisch sinnvolle Verpackungslösung suchen, sind die neuen ReCan (Recycling-Kanister) eine gute Wahl. Diese werden ausschliesslich aus Produktionsabfällen von Müller Plastics gefertigt.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- Kanister für Gefahrguttransporte
- stabil
- UN-Zulassung
- chemisch weitgehend inert
- sicher in Handling und Transport

Die Merkmale der drei Kanistertypen

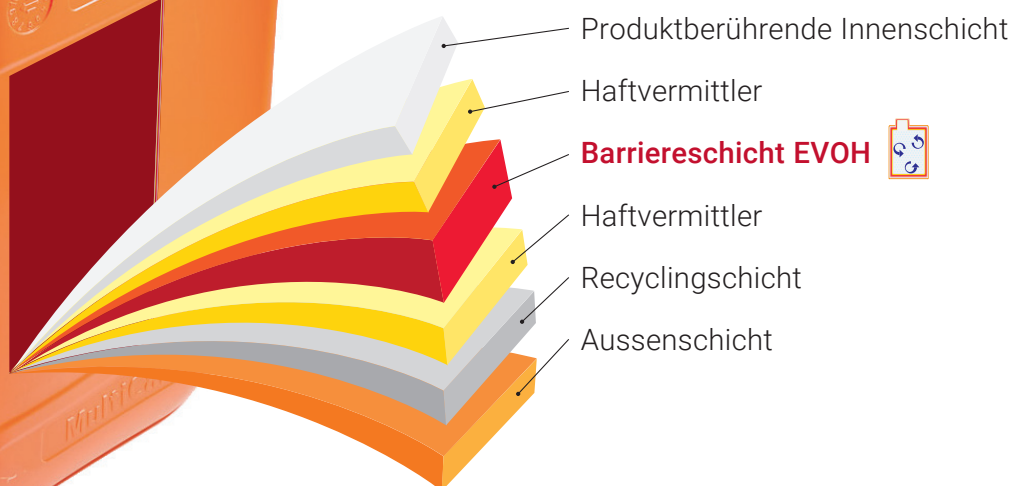
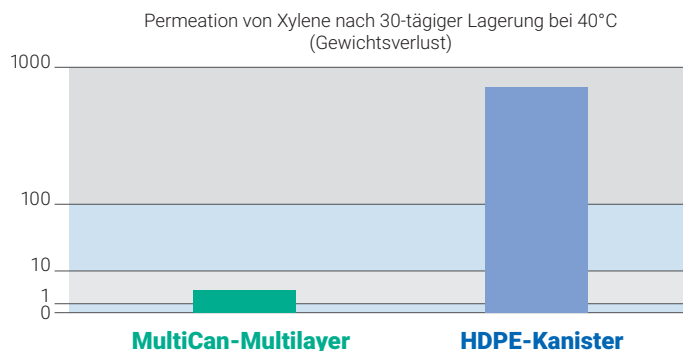
Eigenschaften / Zulassungen	GlobalCan	MultiCan	MultiCan-Atex
Für Lebensmittel geeignet	●	●	●
Grössen von 3L – 30L	●	●	●
Hergestellt unter ISO und FSSC Bedingungen	●	●	●
Recyclebar	●	●	●
Stapelbar	●	●	●
UN-Zulassung für Flüssigkeiten	●	●	●
PFAS frei	●	●	●
EVOH Barriere	○	●	●
Für Sauerstoffempfindliche Füllgüter	○	●	●
Verhindert die Diffusion	○	●	●
Produkteigenschaften bleiben erhalten	○	●	●
Ableitfähige Aussenschicht	○	○	●
Einsetzbar in EX Zone I	○	○	●
Geeignet für entzündliche Füllgüter	○	○	●

Mit EVOH-Sperrschicht gegen Permeation

Dank der Multilayer-Technologie mit sechs Schichten eignet sich diese Kanisterreihe für sauerstoffempfindliche Füllgüter und für Medien, die zu Permeation neigen, wie zum Beispiel unpolare Kohlenwasserstoffverbindungen.

Die Kunststoffgebinde eignen sich besonders für Aromen und Duftstoffe, aber auch für Alkohole, Farben und Lacke, Additive sowie Lösungs- und Reinigungsmittel.

Die Wirksamkeit des 6-fachen Schichtaufbaus ist nachgewiesen:



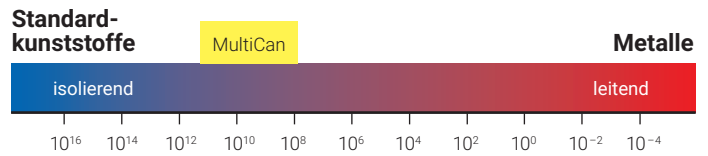
IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- Das Füllmedium hat nur Kontakt mit hochreinem HDPE
- Die Eigenschaften des Kundenproduktes bleiben stabil
- Die Permeation des Füllgutes wird wirkungsvoll unterbunden
- hergestellt unter FSSC 22000-Bedingungen
- flexible und formstabile Transportverpackung mit UN-Zulassung

Coex-Kanister mit 6 Schichten und ableitfähig

Generell sind Kanister aus HDPE isolierende Gebinde. Müller Plastics macht diese ableitfähig. Damit kann ein herkömmliches Stahlgebinde durch unseren Kunststoffkanister ersetzt werden.

Die Kunststoffkanister dieser Reihe verfügen über eine Oberfläche mit dissipativer Leitfähigkeit und erfüllen somit die gesetzlichen Forderungen (TRGS 727 bzw. TS IEC 60079): Statische Aufladungen werden abgeleitet.



Einteilung der Kunststoffe anhand des Oberflächenwiderstands

Diese Kanisterfamilie wird im MultiCan-Design produziert. Neben der antistatischen Ausrüstung verfügt dieses Gebinde auch über eine EVOH-Sperrschicht.



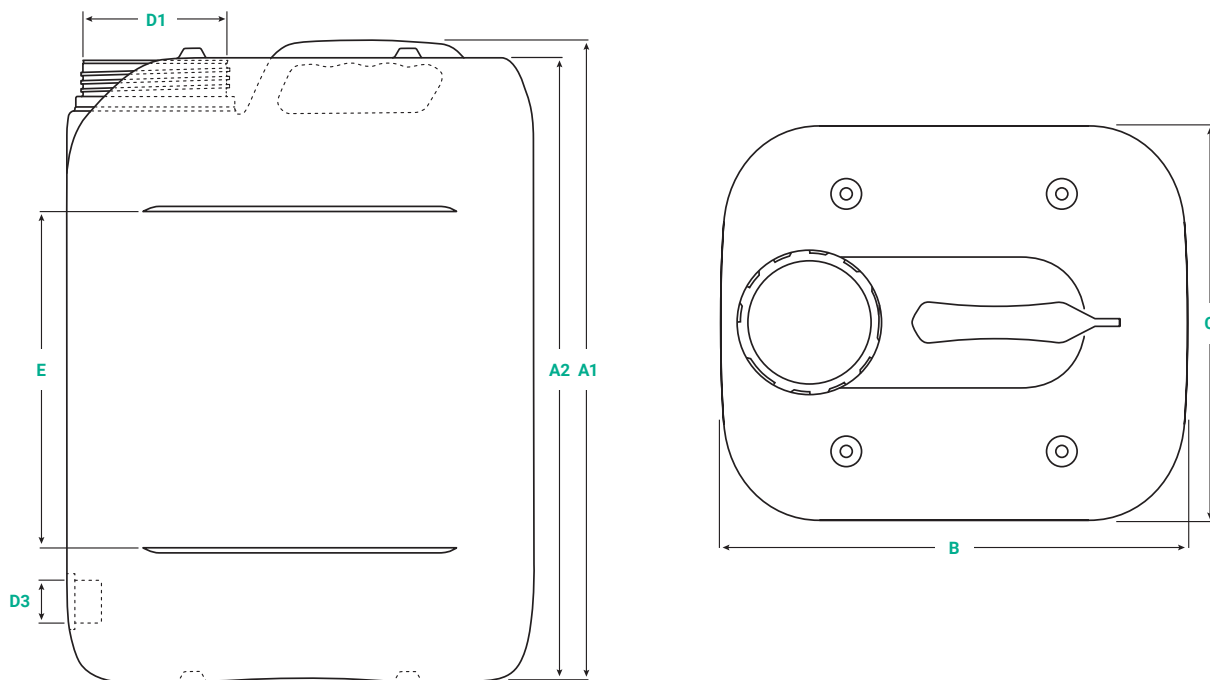
IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- antistatisch, einsetzbar in EX-Zone I
- zugelassen für den Einsatz von brennbaren Flüssigkeiten der Explosionsgruppen II A und II B
- permeationsfest
- hochwirksame EVOH-Barriere gegenüber Gasen (z. B. Sauerstoff, Kohlensäure)
- flexible und formstabile Transportverpackung mit UN-Zulassung



Technische Vermassung der Kunststoffkanister

Die vorgestellten GlobalCan- und MultiCan-Stapelkanister können in verschiedenen Standardgrößen produziert werden.



Liter	A1	A2	B	C	D1	D3	E
3	171	158	194	164	45/51/61		72
5	229	216	194	164	45/51/61		133
6	269	256	194	164	45/51/61		172
10	311	300	232	192	45/51/61		186
12	376	365	232	192	45/51/61		251
20	399	388	290	245	61/95	3/4"	209
25	471	460	290	245	61/95	3/4"	281
30	543	532	290	245	61/95	3/4"	353

Bei allen Massangaben und technischen Daten handelt es sich um Mittelwerte.
 Die Zeichnungen sind vereinfachte Darstellungen und entsprechen nicht dem effektiven Design.
 UN-Zulassungen: Details auf Anfrage.
 Änderungen vorbehalten.

Angebotsergänzung für weitere Kundenbedürfnisse

Ein Handelssortiment und Produkte aus eigener Produktion vervollständigen die Auswahl an Gefahrgutgebinden. In diesem Teilsortiment sind Gebinde mit Füllvolumen zwischen 0.3 und 220 Litern, alle in HDPE-Qualität, enthalten.



Technische Formteile nach Kundenwerkzeug produziert

Polyethylenteile für verschiedenste Bedürfnisse

Ob Kühlakkus für Pharmaverpackung, Harzbehälter für 3D-Drucker, Sportgeräte oder Ihre eigene Idee: die Blasextrusion bietet vielfältigste Einsatzmöglichkeiten.

Die technischen Formteile werden kundenspezifisch entwickelt und individuell gefertigt.



IHR KUNDENNUTZEN AUF EINEN BLICK

- individuelle Beratung, Projektbegleitung und Fertigung
- zusammen mit Ihnen und dem Werkzeughersteller wird Ihr Produkt zur Serienreife entwickelt

Umsichtige Unternehmensführung zum Kundenwohl

KUNDENFOKUS

- Positionierung als innovativer, zuverlässiger Lösungsanbieter
- Nachhaltigkeit durch Kundenberatung und -pflege als oberste Maxime
- Anstreben von langjährigen und vertrauensvollen Partnerschaften
- Hochhalten der Flexibilität, um neuen Kundenanforderungen zeitnah begegnen zu können

QUALITÄTSZERTIFIKATE

- Qualitätsmanagement nach ISO 9001
- Umweltmanagement nach ISO 14001
- Arbeitssicherheit nach ISO 45001
- Food Safety System-Zertifizierung FSSC 22000

QUALITÄTSMANAGEMENT

- Hygienemanagement nach HACCP-Konzept bei der Herstellung von Lebensmittelverpackung
- durchgehendes Sortiment an UN-bauartgeprüften, für den Transport von gefährlichen Gütern geeigneten, Kunststoffkanistern
- Betrieb eines eigenen Qualitätssicherungslabors
- rollende Prüfung und Optimierung der Produktionsprozesse (inkl. Prüfung auf Umweltverträglichkeit)

UMWELTMANAGEMENT

- systematische Rückführung von Stanzabfällen in den Produktionsprozess
- Verwendung der Prozessabwärme zu Heizzwecken
- eigene Stromproduktion (30kw-Solaranlage) und damit teilweise Selbstversorger
- sämtliche Produkte sind zertifiziert gemäss dem HDPE-Recycling Code 2

Qualitätskontrolle: Schichtenprüfung eines Coex-Kanisters unter dem Mikroskop



Müller Group.

From Packaging to Processing.



MVM Pack-Holding AG
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
group@mueller-group.com



**Gefahrgutverpackungen aus
Feinblech, Edelstahl und Fibre.**

Müller AG Verpackungen
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
packaging@mueller-group.com



**Industrieverpackungen und
Formteile aus Kunststoff.**

Müller AG Plastics
Falkensteinerstrasse 4
4132 Muttenz
Schweiz
T +41 61 467 93 93
F +41 61 467 93 99
plastics@mueller-group.com



**Lager-, Transport- und
Prozessbehälter aus Edelstahl.**

Müller DrumTec GmbH
Industrieweg 5
79618 Rheinfelden
Deutschland
T +49 7623 969 0
F +49 7623 969 69
drumtec@mueller-group.com



**Handlungssysteme, Dosieranlagen und
GMP-Washer im Gesamtprozess.**

Müller AG Processing
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 12
F +41 61 416 12 13
processing@mueller-group.com