



Next Stop, Müller Group.

Gefahrgutverpackungen.
Industrieverpackungen.
Lager-, Transport- und Prozessbehälter.
Handlingssysteme.
Dosieranlagen.
Reinigungsanlagen.

Technische Lösungskompetenz für anspruchsvolle Kunden

Vier Firmen. Drei Schweizer Standorte in Münchenstein, Muttenz und Reiden. Ein Standort in Deutschland: Rheinfelden. 400 Mitarbeitende. Kundenlösungen «From Packaging to Processing»: von sicheren Industrieverpackungen hin zu bewährten Handling- und Processing-Systemen.

Familiengeführt. Mit einer Geschichte, die 125 Jahre zurückreicht. Mit Mitarbeitenden, die sich leidenschaftlich für Qualität und Kundenzufriedenheit einsetzen. Mit einem Management, das gerne in Menschen, in die Produktion und in die Prozesse investiert. Am Puls der Zeit bleibt. Und dabei der Umwelt bewusst begegnet.

Im Firmenverbund von vier Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt die Müller Group

- Industrieverpackungen aus Feinblech, Fibre, Kunststoff und Edelstahl,
- Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl sowie
- Handlingsysteme, Dosieranlagen und Reinigungsanlagen.

Ihren Kunden bietet die Müller Group individuelle Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen in den Bereichen Pharma, Chemie, Hygiene, Kosmetik, Aromen und Riechstoffe, Lebensmittel, Mineralöl, Farben und Lacke, Halbleiterindustrie, Lagerung und Distribution.

Zertifizierte Managementsysteme der Müller Group

- ISO 9001 Qualitätsmanagementsystem
- ISO 14001 Umweltmanagementsystem
- ISO 45001 Arbeits- und Gesundheitsschutz-Managementsystem
- FSSC 22000 Managementsystem für Lebensmittelsicherheit (Müller AG Verpackungen)
- BRC Global Standard for Packaging Materials (Müller AG Plastics)

Müller Packaging

Müller AG Verpackungen

Müller Plastics

Müller AG Plastics

Müller DrumTec

Müller DrumTec GmbH

Müller Processing

Müller AG Processing



Qualitätsverpackungen aus Stahl und Fibre.

Fässer für Gefahrguttransporte,
Spinnfässer,
Deckenfässer,
Kornfässer,
Fibretrommeln,
Spezialausführungen.



Innovationen in Kunststoff.

Verpackungen für Gefahrguttransporte,
Spezialbehälter,
Technische Formteile.



Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl.

Fässer, Trichter, Silos,
Edelstahlfässer und Trichterkannen,
Abgabekläppe,
Staubarmes Pulverhandling,
Fassentleersysteme,
Kesselhandlingsgeräte.



Harmonisierte Prozesse im Pharmabetrieb.

Handlingsysteme,
Fördersysteme,
Mischer,
Dosieranlagen,
Reinigungsanlagen,
Containment/Clapping,
Container.

Für den zuverlässigen Schutz Ihrer Füllgüter

Gefahrgutverpackungen aus Feinblech, Edelstahl und Fibre

Müller Packaging – Qualitäts-Leader in der Produktion von Industrieverpackungen aus Feinblech, Edelstahl und Fibre – stellt an den Schweizer Standorten Münchenstein und Reiden UN-geprüfte Gefahrgutverpackungen für flüssige und feste Güter her. Die Kundenlösungen umfassen Spund-, Kombi- und Deckelfässer in verschiedenen Ausführungen und Grössen bis 250 Liter Inhalt.

Mit eigener Konstruktionsabteilung und einem eigenen Maschinen- und Werkzeugbau werden Service und Unterhalt sichergestellt, die Weiterentwicklungen der Produktion vorangetrieben und Kundenwünsche schnell und zuverlässig umgesetzt.

Müller Packaging hat sich in den Absatzmärkten rund um den Globus als innovativer und kompetenter Partner positioniert. Kunden schätzen die hohe und kontinuierliche Qualität und die durchgängige Termintreue. Seit 2015 ist Müller Packaging nach FSSC 22000 zertifiziert, einem Standard für Managementsysteme zur Lebensmittelsicherheit.

Deckelfässer



Kombifässer



Fibretrommeln



From Pack



Spundfässer



Speziallösungen

High Performance-Verpackungen für flüssige und feste Füllgüter

Industrieverpackungen und Formteile aus Kunststoff

Müller Plastics stellt am Schweizer Standort Muttenz qualitativ hochstehende Kanister und Formteile aus Kunststoff her. Das Unternehmen ist effizient aufgestellt und produziert auf mehreren Grossblasmaschinen Kanister, Flaschen und Fässer von 3 bis 60 Litern Inhalt sowie unterschiedlichste technische Formteile. Ein Handelssortiment an Fässern bis 220 Litern Inhalt runden das Angebot ab.

Müller Plastics hat sich im Markt als Spezialist für Sperrschichtbehälter «MultiCan» im 6-Schicht-Coex-Verfahren etabliert. Die MultiCan sind mit antistatischer Aussenschicht ausgestattet und entsprechen den neuesten Anforderungen für leicht entflammbare Füllgüter gemäss der Norm TRGS 727. Seit 2007 ist Müller Plastics nach BRC zertifizierter Hersteller von Verpackungen für die Lebensmittelindustrie.



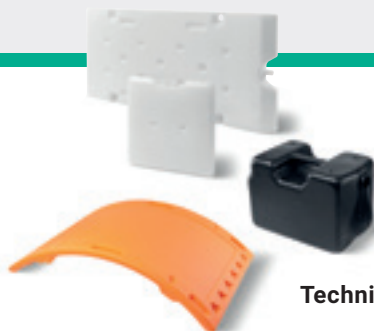
**MultiCan-
Mehrschichtkanister**



Standardkanister



Curtec Pharmagebinde



Technische Formteile

aging...

Lager-, Transport- und Prozessbehälter aus Edelstahl

Müller DrumTec in Rheinfelden (Deutschland) ist führender Hersteller von Lager-, Transport- und Prozessbehältern aus Edelstahl. Das Unternehmen fertigt alle Behälter selbst, in einer Kombination aus automatisierter Serienproduktion und traditioneller Handwerkskunst – und hat sich allerhöchsten Qualitätsstandards verschrieben.

Die weltweit anerkannte Expertise umspannt ein breites Portfolio an Deckel- und Spundfässern sowie ein- und mehrwandigen Behältern, die anwendungsspezifisch zum Heizen oder Kühlen eingesetzt werden können. Erweitert wird das Portfolio mit Absperrklappen und Prozesskomponenten für die Abfüllung von Pulvern und pastösen Medien.

Standardisierte Baugruppen sorgen für höchste Kombinierbarkeit der Module. Und doch ist die Individualität maßgebend für den Erfolg. Die Konstruktionen werden lösungsorientiert und in enger Abstimmung mit dem Kunden erstellt. Durch stetiges Weiterentwickeln des Portfolios ist Müller DrumTec der gefragte Behälterexperte für Kunden in unterschiedlichsten Branchen.

Fässer, Trichter, Silos



Edelstahlflaschen & Trichterkannen



Absperrklappen



...to



**Staubarmes
Pulverhandling**



Fassentleersysteme



Kleinhandlinggeräte

Für optimales Schnittstellenmanagement

Handlingsysteme, Dosieranlagen und GMP-Washer im Gesamtprozess

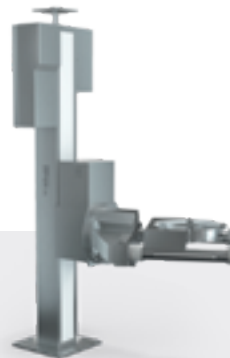
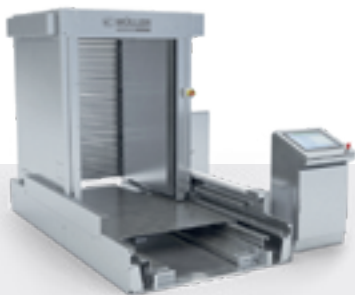
Müller Processing plant, konstruiert und produziert in Münchenstein (Schweiz) und Rheinfelden (Deutschland) Handlingsysteme, Dosieranlagen und GMP-Washer. Der Kundendienst stellt sicher, dass die Anlagen in ihrem gesamten Lebenszyklus professionell begleitet werden.

Müller Processing ist Spezialistin im Schnittstellenmanagement und bietet aufeinander abgestimmte, ausgeklügelte Handlingsysteme, wie beispielsweise Hubsäulen, Mischer sowie Palettenwechsler. Dosieranlagen liefern beim Rezeptieren, Chargieren, Dosieren und Abfüllen von Schüttgütern höchste Genauigkeit im Grammbereich. Die Containment-Doppelklappen der Kompetenz-Partnerschaft mit der Firma Andock stellen kontaminationsfreies Um- und Einfüllen toxischer Medien sicher. GMP-Reinigungsanlagen bieten validierte Reinigungsverfahren für unterschiedlichste Kundenanforderungen.

Langjährige Erfahrung und umfassende Kompetenzen machen Müller Processing zum idealen, global tätigen Partner für schlüsselfertige Anlagen im Gesamtprozess.

Müller Processing ist in der Lage, für Projekte jeder Grösse bewährte, innovative und massgeschneiderte Lösungen auszuarbeiten und umzusetzen. Flexibel, kostenoptimiert und mit kurzen Lieferterminen.

Handlingsysteme



GMP-Washer



Processing.



**Doppelklappen
Andock**

Dosieranlagen



Container

Der Umwelt und der Gesellschaft verpflichtet

In der Müller-Group wird nachhaltig gearbeitet, in allen Unternehmensbereichen. Etablierte Managementsysteme helfen mit, die Nachhaltigkeitsthemen zu bewirtschaften und zu überwachen.

Verantwortungsbewusste Geschäftspraktiken

In der Müller Group ist eine Kultur des Vertrauens etabliert, werden ethische Standards eingehalten und wird mit Daten sorgfältig umgegangen. Die Geschäftsleitungen der Müller-Unternehmen überwachen laufend ihre geschäftsspezifischen Risiken und halten sich über lokale gesetzliche Anforderungen auf dem Laufenden.

Gesundes Arbeiten

- Müller-Mitarbeitende arbeiten an sicheren Arbeitsplätzen in einer gesunden Atmosphäre. Die Unfallprävention ist im Alltag fest verankert.
- In den Unternehmen wird die Vielfalt und die Gemeinschaft gefördert, um ein Gefühl der Zugehörigkeit zu schaffen.

Umweltschutz und Kreislaufwirtschaft

- Durch installierte Luftfilter und Abwasseranlagen wird die Umwelt geschützt.
- Die Recyclingquote über alle Produktionsmittel wird konsequent gepflegt.
- Müller-Produkte leisten einen Beitrag an die Kreislaufwirtschaft.

Nachhaltiges Marktangebot

- Müller-Kunden erhalten Produkte und Dienstleistungen in höchster Qualität, die sie langlebig und sicher machen.
- Produkte werden lean und ressourcenschonend hergestellt.
- Service-Leistungen verlängern die Nutzungsdauer.

Energieeffizienz

- Die Müller-Unternehmen achten auf ihren Energieverbrauch und fördern alternative Energien.
- Die Firmen haben für sich CO₂-Emissionsziele formuliert, die sie regelmässig kontrollieren und verfolgen.
- In den Betrieben wird vermehrt energieschonende Beleuchtung eingesetzt, Prozesswärme für Heizzwecke genutzt und die Wärmedämmung führt zu niedrigem Heizbedarf.

Logistik

Vertrieb

Service

Produkte

Produktion

Management & Verwaltung

Forschung & Entwicklung

Einkauf



Weitere Informationen online

www.mueller-group.com/nachhaltigkeit

Müller Group.

From Packaging to Processing.



MVM Pack-Holding AG
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
group@mueller-group.com



**Gefahrgutverpackungen aus
Feinblech, Edelstahl und Fibre.**

Müller AG Verpackungen
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 00
F +41 61 416 12 22
packaging@mueller-group.com



**Industrieverpackungen und
Formteile aus Kunststoff.**

Müller AG Plastics
Falkensteinerstrasse 4
4132 MuttENZ
Schweiz
T +41 61 467 93 93
F +41 61 467 93 99
plastics@mueller-group.com



**Lager-, Transport- und
Prozessbehälter aus Edelstahl.**

Müller DrumTec GmbH
Industrieweg 5
79618 Rheinfelden
Deutschland
T +49 7623 969 0
F +49 7623 969 69
drumtec@mueller-group.com



**Handlingsysteme, Dosieranlagen und
GMP-Washer im Gesamtprozess.**

Müller AG Processing
Tramstrasse 20
4142 Münchenstein
Schweiz
T +41 61 416 12 12
F +41 61 416 12 13
processing@mueller-group.com